

Homogénéisateur MG45

Capacités selon modèles :

Débit mini de 6 200 l/h avec pression de travail jusqu'à 550 bars
 Débit maxi de 23 000 l/h avec pression de travail jusqu'à 100 bars.

CHASSIS : En acier peint époxy et caréné par panneaux en acier inoxydable verrouillables. Équipé de six pieds réglables en inox.

PARTIE MECANIQUE : Bloc support embiellage en fonte coulée d'une pièce. Paliers reposant sur roulements à rouleaux. Réducteur direct 1/5 par 2 roues dentées. Lubrification par pompe à huile électrique 0.37KW. Refroidissement d'huile par échangeur air-huile (aucune consommation d'eau). Trois bielles fonte avec coussinets démontables. Filtre à huile absolu. Carter sec avec réservoir d'huile indépendant à niveau constant et niveau visible. Contacter de niveau d'huile trop bas.

En option : capteur analogique de niveau d'huile ; capteur PT100 pour une température d'huile de lubrification, température compartiment bielles, température air chaud.

BLOC CYLINDRE : En acier inoxydable forgé d'une seule pièce. Équipé de clapets bille ou de clapets champignon ou de clapets semi sphériques, selon service. Sièges remplaçables sur site. Matériau des sièges et clapets : stellite. Trois pistons (option : en céramique massive). Garnitures de piston de type chevron. Compression des garnitures par ressort. Lubrification des pistons : 2 L/mn. Aspiration au choix.

En option : bloc cylindre version aseptique ; pistons en carbure de tungstène ; garnitures de piston de type tresse ; recyclage de l'eau de lubrification ; amortisseurs de pulsations hygiéniques pour montage en ligne.

BLOC EFFET : Un ou deux effets, selon service. Blocs en acier inoxydable forgé. Premier et deuxième effet généralement équipés d'un siège stellite avec clapet type cigare en stellite et protégé par un anneau de choc sur chaque effet. Réglage de la pression de travail par tiroir hydraulique. Refoulement au choix.

En option : clapets en carbure de tungstène sur le 1er effet ; barrière vapeur sur chaque effet installé ; soupape de sureté standard non ouvrable ; soupape de sureté standard ouvrable pneumatiquement.

CIRCUIT HYDRAULIQUE : Pompe hydraulique 0.18 KW sur cuve avec niveau. Soupape de décharge.

En option : commande de la pression des effets à distance par signaux analogiques au moyen de vannes modulantes et d'amplificateurs ; potentiomètre de réglage local si commande à distance installée.

INSTRUMENTATION : De base, la machine est équipée d'un afficheur de la pression totale, manomètre de pression d'huile de lubrification, pressostat d'huile, manomètre de pression d'huile hydraulique si applicable. Machine pré câblée sauf moteur principal.

En option : indication de pression sur chaque effet avec affichage digital ; indication de pression avec capteurs et sorties analogiques sur 1 ou 2 effets ; manomètre de pression de gavage ou capteur de pression de gavage analogique.

ENCOMBREMENT PHYSIQUE : Longueur : 254cm ; Largeur : 158cm ; Hauteur : 147cm ; Poids moyen : 5500 kg.



TABLEAU DE PERFORMANCE MG45

Bloc cylindre à clapet bille <small>(pour produit fortement visqueux et avec des morceaux)</small>				Bloc cylindre à clapet semi-sphérique <small>(pour produit visqueux et peu abrasif)</small>				Bloc cylindre à clapet champignon <small>(pour produit modérément visqueux et abrasif)</small>			
Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail	Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail	Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail
MG45-600B	5500 l/h	136 tr/min.	600 bar	MG45-600S	6000 l/h	144 tr/min.	600 bar				
MG45-550B	6000 l/h	139 tr/min.	550 bar	MG45-550S	7000 l/h	157 tr/min.	550 bar	MG45-550P	6500 l/h	147 tr/min.	550 bar
MG45-500B	6600 l/h	140 tr/min.	500 bar	MG45-500S	8000 l/h	164 tr/min.	500 bar	MG45-500P	7500 l/h	156 tr/min.	500 bar
MG45-450B	7500 l/h	142 tr/min.	450 bar	MG45-450S	9000 l/h	165 tr/min.	450 bar	MG45-450P	8500 l/h	158 tr/min.	450 bar
MG45-400B	8500 l/h	142 tr/min.	400 bar	MG45-400S	10000 l/h	162 tr/min.	400 bar	MG45-400P	9500 l/h	156 tr/min.	400 bar
MG45-350B	9500 l/h	142 tr/min.	350 bar	MG45-350S	11500 l/h	167 tr/min.	350 bar	MG45-350P	11000 l/h	161 tr/min.	350 bar
MG45-300B	10600 l/h	142 tr/min.	300 bar	MG45-300S	12800 l/h	167 tr/min.	300 bar	MG45-300P	12000 l/h	158 tr/min.	300 bar
MG45-250B	12800 l/h	141 tr/min.	250 bar	MG45-250S	15500 l/h	165 tr/min.	250 bar	MG45-250P	14500 l/h	156 tr/min.	250 bar
MG45-200B	16500 l/h	139 tr/min.	200 bar	MG45-200S	20000 l/h	163 tr/min.	200 bar	MG45-200P	18500 l/h	152 tr/min.	200 bar
MG45-200B	22000 l/h	136 tr/min.	150 bar	MG45-200S	25000 l/h	150 tr/min.	150 bar	MG45-200P	24000 l/h	145 tr/min.	150 bar