

Homogénéisateur MG4

Capacités selon modèles :

Débit mini de 600 l/h avec pression de travail jusqu'à 600 bars
 Débit maxi de 4 700 l/h avec pression de travail jusqu'à 100 bars.

CHASSIS : En acier peint époxy et caréné par panneaux en acier inoxydable verrouillables. Équipé de quatre pieds réglables en inox.

PARTIE MECANIQUE : Bloc support embiellage en fonte coulée d'une pièce. Paliers reposant sur roulements à rouleaux. Réducteur direct 1/5 par 2 roues dentées. Lubrification par pompe à huile électrique 0.37KW. Refroidissement d'huile par échangeur air-huile (aucune consommation d'eau). Trois bielles fonte avec coussinets démontables. Filtre à huile absolu. Carter sec avec réservoir d'huile indépendant à niveau constant et niveau visible.

En option : capteur analogique de niveau d'huile.

BLOC CYLINDRE : En acier inoxydable forgé d'une seule pièce. Équipé de clapets bille ou de clapets champignon ou de clapets semi sphériques, selon service. Sièges remplaçables sur site. Matériau des sièges et clapets : stellite. Trois pistons (option : en céramique massive). Garnitures de piston de type chevron. Compression des garnitures par ressort. Lubrification des pistons : 1.5 L/mn. Aspiration au choix.

En option : bloc cylindre version aseptique ; pistons en carbure de tungstène ; garnitures de piston de type tresse ; recyclage de l'eau de lubrification.

BLOC EFFET : Un ou deux effets, selon service. Blocs en acier inoxydable forgé. Premier effet généralement équipé d'un siège stellite avec clapet type cigare en stellite et protégé par un anneau de choc. Deuxième effet généralement équipé d'un siège stellite avec clapet type champignon. Réglage de la pression de travail : soit manuellement par manivelle soit par tiroir hydraulique. Refoulement au choix.

En option : clapets en carbure de tungstène sur le 1er effet ; barrière vapeur sur chaque effet installé ; soupape de sureté standard non ouvrable ; soupape de sureté standard ouvrable pneumatiquement ; potentiomètre de réglage local si commande à distance installée.

CIRCUIT HYDRAULIQUE : Pompe hydraulique 0.18 KW sur cuve avec niveau. Soupape de décharge.

En option : commande de la pression des effets à distance par signaux analogiques au moyen de vannes modulantes et d'amplificateurs.

INSTRUMENTATION : De base, la machine est équipée d'un afficheur de la pression totale, manomètre de pression d'huile de lubrification, pressostat d'huile, manomètre de pression d'huile hydraulique si applicable. Machine pré câblée sauf moteur principal.

En option : indication de pression sur chaque effet avec affichage digital ; indication de pression avec capteurs et sorties analogiques sur 1 ou 2 effets ; manomètre de pression de gavage ou capteur de pression de gavage analogique.

ENCOMBREMENT PHYSIQUE : Longueur : 115cm ; Largeur : 80cm ; Hauteur : 130cm ; Poids moyen : 800 kg.



TABLEAU DE PERFORMANCE MG4

Bloc cylindre à clapet bille <i>(pour produit fortement visqueux et avec des morceaux)</i>				Bloc cylindre à clapet semi-sphérique <i>(pour produit visqueux et peu abrasif)</i>			
Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail	Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail
MG4-700B	600 l/h	150 tr/min.	700 bar	MG4-600S	800 l/h	167 tr/min.	600 bar
MG4-600B	700 l/h	151 tr/min.	600 bar	MG4-500S	1000 l/h	179 tr/min.	500 bar
MG4-500B	850 l/h	157 tr/min.	500 bar	MG4-450S	1300 l/h	208 tr/min.	450 bar
MG4-450B	950 l/h	157 tr/min.	450 bar	MG4-350S	1650 l/h	208 tr/min.	350 bar
MG4-350B	1200 l/h	156 tr/min.	350 bar	MG4-300S	1950 l/h	222 tr/min.	300 bar
MG4-300B	1350 l/h	159 tr/min.	300 bar	MG4-275S	2100 l/h	214 tr/min.	275 bar
MG4-275B	1500 l/h	158 tr/min.	275 bar	MG4-250S	2350 l/h	199 tr/min.	250 bar
MG4-250B	1800 l/h	157 tr/min.	250 bar	MG4-200S	3000 l/h	213 tr/min.	200 bar
MG4-200B	2100 l/h	154 tr/min.	200 bar	MG4-150S	3900 l/h	203 tr/min.	150 bar
MG4-150B	2900 l/h	156 tr/min.	150 bar	MG4-115S	5000 l/h	213 tr/min.	115 bar
MG4-115B	3600 l/h	158 tr/min.	115 bar				