

## Homogénéisateur MG30

**CHASSIS** : En acier peint époxy et caréné par panneaux en acier inoxydable verrouillables. Équipé de six pieds réglables en inox.

**PARTIE MECANIQUE** : Bloc support embiellage en fonte coulée d'une pièce. Paliers reposant sur roulements à rouleaux. Réducteur direct 1/5 par 2 roues dentées. Lubrification par pompe à huile électrique 0.37KW. Refroidissement d'huile par échangeur air-huile (aucune consommation d'eau). Cinq bielles fonte avec coussinets démontables. Filtre à huile absolu. Carter sec avec réservoir d'huile indépendant à niveau constant et niveau visible. Contacter de niveau d'huile trop bas.

*En option : capteur analogique de niveau d'huile ; capteur PT100 pour une température d'huile de lubrification, température compartiment bielles, température air chaud.*

**BLOC CYLINDRE** : En acier inoxydable forgé d'une seule pièce. Équipé de clapets bille ou de clapets champignon ou de clapets semi sphériques, selon service. Sièges remplaçables sur site. Matériau des sièges et clapets : stellite. Cinq pistons (option : en céramique massive). Garnitures de piston de type chevron. Compression des garnitures par ressort. Lubrification des pistons : 2 L/mn. Aspiration au choix.

*En option : bloc cylindre version aseptique ; pistons en carbure de tungstène ; garnitures de piston de type tresse ; recyclage de l'eau de lubrification ; amortisseurs de pulsations hygiéniques pour montage en ligne.*

**BLOC EFFET** : Un ou deux effets, selon service. Blocs en acier inoxydable forgé. Premier et deuxième effet généralement équipés d'un siège stellite avec clapet type cigare en stellite et protégé par un anneau de choc sur chaque effet. Réglage de la pression de travail par tiroir hydraulique. Refoulement au choix..

*En option : clapets en carbure de tungstène sur le 1er effet ; barrière vapeur sur chaque effet installé ; soupape de sureté standard non ouvrable ; soupape de sureté standard ouvrable pneumatiquement ; potentiomètre de réglage local si commande à distance installée.*

**CIRCUIT HYDRAULIQUE** : Pompe hydraulique 0.18 KW sur cuve avec niveau. Soupape de décharge.

*En option : commande de la pression des effets à distance par signaux analogiques au moyen de vannes modulantes et d'amplificateurs.*

**INSTRUMENTATION** : De base, la machine est équipée d'un afficheur de la pression totale, manomètre de pression d'huile de lubrification, pressostat d'huile, manomètre de pression d'huile hydraulique si applicable. Machine pré câblée sauf moteur principal.

*En option : indication de pression sur chaque effet avec affichage digital ; indication de pression avec capteurs et sorties analogiques sur 1 ou 2 effets ; manomètre de pression de gavage ou capteur de pression de gavage analogique.*

**ENCOMBREMENT PHYSIQUE** : Longueur : 190cm ; Largeur : 153cm ; Hauteur : 127cm ; Poids moyen : 3000 kg.

**Capacités selon modèles :**  
Débit mini de 3 600 l/h avec pression de travail jusqu'à 600 bars  
Débit maxi de 20 500 l/h avec pression de travail jusqu'à 140 bars



TABLEAU DE PERFORMANCE MG30							
Bloc cylindre à clapet bille (pour produit fortement visqueux et avec des morceaux)				Bloc cylindre à clapet semi-sphérique (pour produit visqueux et peu abrasif)			
Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail	Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail
MG30-600B	3600 l/h	140 tr/min.	600 bar	MG30-600S	4000 l/h	150 tr/min.	600 bar
MG30-550B	4500 l/h	145 tr/min.	550 bar	MG30-550S	5200 l/h	162 tr/min.	550 bar
MG30-500B	5000 l/h	147 tr/min.	500 bar	MG30-500S	5600 l/h	160 tr/min.	500 bar
MG30-450B	5500 l/h	148 tr/min.	450 bar	MG30-450S	6200 l/h	162 tr/min.	450 bar
MG30-400B	6500 l/h	149 tr/min.	400 bar	MG30-400S	7200 l/h	160 tr/min.	400 bar
MG30-350B	7500 l/h	148 tr/min.	350 bar	MG30-350S	8200 l/h	157 tr/min.	350 bar
MG30-300B	8600 l/h	146 tr/min.	300 bar	MG30-300B	9500 l/h	157 tr/min.	300 bar
MG30-250B	9600 l/h	146 tr/min.	250 bar	MG30-250S	11500 l/h	169 tr/min.	250 bar
MG30-200B	12000 l/h	144 tr/min.	200 bar	MG30-200S	14500 l/h	169 tr/min.	200 bar
MG30-175B	13500 l/h	146 tr/min.	175 bar	MG30-175S	16500 l/h	172 tr/min.	175 bar
MG30-140B	17500 l/h	140 tr/min.	140 bar	MG30-140S	20500 l/h	159 tr/min.	140 bar