

Homogénéisateur MG3

Capacités selon modèles :
 Débit mini de 450 l/h avec pression de travail jusqu'à 600 bars.
 Débit maxi de 3 200 l/h avec pression de travail jusqu'à 100 bars.

CHASSIS : En acier peint époxy et caréné par panneaux en acier inoxydable verrouillables. Équipé de quatre pieds réglables en inox.

PARTIE MECANIQUE : Bloc support embiellage en fonte coulée d'une pièce. Paliers reposant sur roulements à rouleaux. Réducteur direct 1/5 par deux roues dentées. Lubrification par pompe à huile électrique 0.37KW. Refroidissement d'huile par échangeur air-huile (aucune consommation d'eau). Trois bielles fonte avec coussinets démontables. Filtre à huile absolu. Carter sec avec réservoir d'huile indépendant à niveau constant et niveau visible.

En option : capteur analogique de niveau d'huile.

BLOC CYLINDRE : En acier inoxydable forgé d'une seule pièce. Équipé de clapets bille ou de clapets champignon ou de clapets semi sphériques, selon service. Sièges remplaçables sur site. Matériau des sièges et clapets : stellite. Trois pistons (option : en céramique massive). Garnitures de piston de type chevron. Compression des garnitures par ressort. Lubrification des pistons : 1.5 L/mn. Aspiration au choix.

En option : bloc cylindre version aseptique ; pistons en carbure de tungstène ; garnitures de piston de type tresse ; recyclage de l'eau de lubrification.

BLOC EFFET : Un ou deux effets, selon service. Blocs en acier inoxydable forgé. Premier effet généralement équipé d'un siège stellite avec clapet type cigare en stellite et protégé par un anneau de choc. Deuxième effet généralement équipé d'un siège stellite avec clapet type champignon. Réglage de la pression de travail : soit manuellement par manivelle soit par tiroir hydraulique. Refoulement au choix.

En option : clapets en carbure de tungstène sur le 1er effet ; barrière vapeur sur chaque effet installé ; soupape de sureté standard non ouvrable ; soupape de sureté standard ouvrable pneumatiquement ; potentiomètre de réglage local si commande à distance installée.

CIRCUIT HYDRAULIQUE : Pompe hydraulique 0.18 KW sur cuve avec niveau. Soupape de décharge.

En option : commande de la pression des effets à distance par signaux analogiques au moyen de vannes modulantes et d'amplificateurs.

INSTRUMENTATION : De base, la machine est équipée d'un afficheur de la pression totale, manomètre de pression d'huile de lubrification, pressostat d'huile, manomètre de pression d'huile hydraulique si applicable. Machine pré câblée sauf moteur principal.

En option : indication de pression sur chaque effet avec affichage digital ; indication de pression avec capteurs et sorties analogiques sur 1 ou 2 effets ; manomètre de pression de gavage ou capteur de pression de gavage analogique.

ENCOMBREMENT PHYSIQUE : Longueur : 115cm ; Largeur : 80cm ; Hauteur : 130cm ; Poids moyen : 700 kg.



TABLEAU DE PERFORMANCE MG3

Bloc cylindre à clapet bille (pour produit fortement visqueux et avec des morceaux)				Bloc cylindre à clapet semi-sphérique (pour produit visqueux et peu abrasif)			
Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail	Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail
MG3-600B	450 l/h	148 tr/min.	600 bar	MG3-600S	500 l/h	160 tr/min.	600 bar
MG3-550B	550 l/h	156 tr/min.	550 bar	MG3-550S	600 l/h	165 tr/min.	550 bar
MG3-450B	650 l/h	158 tr/min.	450 bar	MG3-450S	800 l/h	189tr/min.	450 bar
MG3-400B	750 l/h	156 tr/min.	400 bar	MG3-400S	900 l/h	182 tr/min.	400 bar
MG3-350B	850 l/h	158 tr/min.	350 bar	MG3-350S	1000 l/h	180 tr/min.	350 bar
MG3-250B	1150 l/h	152 tr/min.	250 bar	MG3-250S	1400 l/h	180 tr/min.	250 bar
MG3-200B	1600 l/h	158 tr/min.	200 bar	MG3-200S	1800 l/h	172 tr/min.	200 bar
MG3-150B	1900 l/h	157 tr/min.	150 bar	MG3-150S	2400 l/h	192 tr/min.	150 bar
MG3-115B	2600 l/h	158 tr/min.	115 bar	MG3-115S	3100 l/h	182 tr/min.	115 bar
MG3-90B	3200 l/h	159 tr/min.	90 bar	MG3-90S	4000 l/h	192 tr/min.	90 bar