

Homogénéisateur MG2

Machine appréciée des services R&D, mais pouvant être utilisée industriellement. Résultats très fidèles à ceux obtenus avec une machine industrielle.

CHASSIS : Acier inoxydable et caréné par panneaux en acier inoxydable verrouillable. Équipé de quatre pieds réglables en inox.

PARTIE MECANIQUE : Bloc support embiellage en fonte coulée d'une pièce. Paliers reposant sur roulements à rouleaux. Lubrification par barbotage. Refroidissement d'huile par dissipation de la chaleur dans le carter. Trois bielles en fonte avec régule.

BLOC CYLINDRE : En acier inoxydable forgé d'une seule pièce. Équipé de clapets bille ou de clapets semi sphériques, selon service. Sièges remplaçables sur site. Matériau des sièges et clapets : stellite. Trois pistons en céramique massive. Garnitures de piston de type chevron. Compression des garnitures par ressort. Lubrification des pistons : 0.5 L/mn d'eau. Aspiration type DIN, SMS, ou clamp.

En option : bloc cylindre version aseptique.

BLOC EFFET : 1 ou 2 effets, selon service. Blocs en acier inoxydable forgé. 1^{er} effet généralement équipé d'un siège stellite avec clapet type cigare en stellite et protégé par un anneau de choc. 2eme effet généralement équipé d'un siège stellite avec clapet type champignon. Réglage de la pression de travail : soit manuellement par manivelle soit pneumatiquement au moyen de signaux analogiques 4-20mA . Refoulement type DIN, SMS, ou clamp.

En option : clapets en carbure de tungstène sur le 1^{er} effet. Barrière vapeur sur chaque effet installé et bloc cylindre.

INSTRUMENTATION : De base, la machine est équipée d'un afficheur de la pression totale.

En option : indication de pression sur chaque effet avec affichage digital ; indication de pression avec capteurs et sorties analogiques sur 1 ou 2 effets ; manomètre de pression de gavage ou capteur de pression de gavage analogique.

ENCOMBREMENT PHYSIQUE : Longueur : 60cm ; Largeur : 56cm ; Hauteur : 75cm ; Poids moyen : 160kg.

Capacités selon modèles :

Débit mini de 35 l/h avec pression de travail jusqu'à 800 bars.

Débit maxi de 1 300 l/h avec pression de travail jusqu'à 140 bars.



TABLEAU DE PERFORMANCE MG2

Bloc cylindre à clapet bille (pour produit fortement visqueux et avec des morceaux)				Bloc cylindre à clapet semi-sphérique (pour produit visqueux et peu abrasif)			
Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail	Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail
MG2-800B	90 l/h	223 tr/min.	800 bar				
MG2-600B	120 l/h	207 tr/min.	600 bar				
MG2-500B	145 l/h	213 tr/min.	500 bar				
MG2-400B	180 l/h	228 tr/min.	400 bar	MG2-400S	450 l/h	552 tr/min.	400 bar
MG2-350B	210 l/h	204 tr/min.	350 bar	MG2-350S	520 l/h	489 tr/min.	350 bar
MG2-275B	260 l/h	199 tr/min.	275 bar	MG2-275S	700 l/h	520 tr/min.	275 bar
MG2-200B	350 l/h	217 tr/min.	200 bar	MG2-200S	900 l/h	541 tr/min.	200 bar
MG2-175B	400 l/h	205 tr/min.	175 bar	MG2-175S	1050 l/h	522 tr/min.	175 bar
MG2-150B	475 l/h	205 tr/min.	150 bar	MG2-150S	1200 l/h	501 tr/min.	150 bar
MG2-140B	500 l/h	199 tr/min.	140 bar	MG2-140S	1300 l/h	500 tr/min.	140 bar