

Homogénéisateur MG18

Capacités selon modèles :

Débit mini de 2 000 l/h avec pression de travail jusqu'à 550 bars
 Débit maxi de 12 000 l/h avec pression de travail jusqu'à 150 bars.

CHASSIS : En acier peint époxy et caréné par panneaux en acier inoxydable verrouillables. Équipé de quatre pieds réglables en inox.

PARTIE MECANIQUE : Bloc support embiellage en fonte coulée d'une pièce. Paliers reposant sur roulements à rouleaux. Réducteur direct 1/5 par 2 roues dentées. Lubrification par pompe à huile électrique 0.37KW. Refroidissement d'huile par échangeur air-huile (aucune consommation d'eau). Trois bielles fonte avec coussinets démontables. Filtre à huile absolu. Carter sec avec réservoir d'huile indépendant à niveau constant et niveau visible.

En option : capteur analogique de niveau d'huile.

BLOC CYLINDRE : En acier inoxydable forgé d'une seule pièce. Équipé de clapets bille ou de clapets champignon ou de clapets semi sphériques, selon service. Sièges remplaçables sur site. Matériau des sièges et clapets : stellite. Trois pistons (option : en céramique massive). Garnitures de piston de type chevron. Compression des garnitures par ressort. Lubrification des pistons : 1 L/mn. Aspiration au choix.

En option : bloc cylindre version aseptique ; pistons en carbure de tungstène ; garnitures de piston de type tresse ; recyclage de l'eau de lubrification.



BLOC EFFET : Un ou deux effets, selon service. Blocs en acier inoxydable forgé. Premier effet généralement équipé d'un siège stellite avec clapet type cigare en stellite et protégé par un anneau de choc. Deuxième effet généralement équipé d'un siège stellite avec clapet type champignon. Réglage de la pression de travail soit manuellement par manivelle soit par tiroir hydraulique. Refoulement au choix.

En option : clapets en carbure de tungstène sur le 1er effet ; barrière vapeur sur chaque effet installé ; soupape de sureté standard non ouvrable ; Soupape de sureté standard ouvrable pneumatiquement ; potentiomètre de réglage local si commande à distance installée.

CIRCUIT HYDRAULIQUE : Pompe hydraulique 0.18 KW sur cuve avec niveau. Soupape de décharge.

En option : commande de la pression des effets à distance par signaux analogiques au moyen de vannes modulantes et d'amplificateurs.

INSTRUMENTATION : De base, la machine est équipée d'un afficheur de la pression totale, manomètre de pression d'huile de lubrification, pressostat d'huile, manomètre de pression d'huile hydraulique si applicable. Machine pré câblée sauf moteur principal.

En option : indication de pression sur chaque effet avec affichage digital ; Indication de pression avec capteurs et sorties analogiques sur 1 ou 2 effets ; Manomètre de pression de gavage ou capteur de pression de gavage analogique.

ENCOMBREMENT PHYSIQUE : Longueur : 190cm ; Largeur : 125cm ; Hauteur : 150cm ; Poids moyen : 2300 kg.

TABLEAU DE PERFORMANCE MG18

Bloc cylindre à clapet bille (pour produit fortement visqueux et avec des morceaux)				Bloc cylindre à clapet semi-sphérique (pour produit visqueux et peu abrasif)			
Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail	Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail
MG18-600B	2800 l/h	150 tr/min.	600 bar	MG18-600S	3200 l/h	166 tr/min.	600 bar
MG18-550B	3100 l/h	152 tr/min.	550 bar	MG18-550S	3800 l/h	181 tr/min.	550 bar
MG18-500B	3400 l/h	153 tr/min.	500 bar	MG18-500S	4200 l/h	183 tr/min.	500 bar
MG18-430B	4000 l/h	153 tr/min.	430 bar	MG18-430S	5000 l/h	186 tr/min.	430 bar
MG18-350B	5000 l/h	154 tr/min.	350 bar	MG18-350S	6500 l/h	194 tr/min.	350 bar
MG18-300B	5800 l/h	157 tr/min.	300 bar	MG18-300S	7500 l/h	196 tr/min.	300 bar
MG18-250B	7000 l/h	157 tr/min.	250 bar	MG18-250S	9000 l/h	195 tr/min.	250 bar
MG18-200B	8200 l/h	147 tr/min.	200 bar	MG18-200S	1100 l/h	192 tr/min.	200 bar
MG18-175B	9000 l/h	146 tr/min.	175 bar	MG18-175S	12500 l/h	196 tr/min.	175 bar
MG18-150B	10600 l/h	142 tr/min.	150 bar	MG18-150S	15000 l/h	194 tr/min.	150 bar