

Homogénéisateur MG14

Capacités selon modèles :

Débit mini de 1 200 l/h avec pression de travail jusqu'à 600 bars
 Débit maxi de 9 500 l/h avec pression de travail jusqu'à 125 bars.

CHASSIS : En acier peint époxy et caréné par panneaux en acier inoxydable verrouillables. Équipé de quatre pieds réglables en inox.

PARTIE MECANIQUE : Bloc support embiellage en fonte coulée d'une pièce. Paliers reposant sur roulements à rouleaux. Réducteur direct 1/5 par 2 roues dentées. Lubrification par pompe à huile électrique 0.37KW. Refroidissement d'huile par échangeur air-huile (aucune consommation d'eau). Trois bielles fonte avec coussinets démontables. Filtre à huile absolu. Carter sec avec réservoir d'huile indépendant à niveau constant et niveau visible.

En option : capteur analogique de niveau d'huile.

BLOC CYLINDRE : En acier inoxydable forgé d'une seule pièce. Équipé de clapets bille ou de clapets champignon ou de clapets semi sphériques, selon service. Sièges remplaçables sur site. Matériau des sièges et clapets : stellite. Trois pistons (option : en céramique massive). Garnitures de piston de type chevron. Compression des garnitures par ressort. Lubrification des pistons : 1.5 L/mn. Aspiration au choix.

En option : bloc cylindre version aseptique ; pistons en carbure de tungstène ; garnitures de piston de type tresse ; recyclage de l'eau de lubrification.



BLOC EFFET : Un ou deux effets, selon service. Blocs en acier inoxydable forgé. Premier effet généralement équipé d'un siège stellite avec clapet type cigare en stellite et protégé par un anneau de choc. Deuxième effet généralement équipé d'un siège stellite avec clapet type champignon. Réglage de la pression de travail : soit manuellement par manivelle soit par tiroir hydraulique. Refoulement au choix.

En option : clapets en carbure de tungstène sur le 1er effet ; barrière vapeur sur chaque effet installé ; soupape de sureté standard non ouvrable ; soupape de sureté standard ouvrable pneumatiquement ; potentiomètre de réglage local si commande à distance installée.

CIRCUIT HYDRAULIQUE : Pompe hydraulique 0.18 KW sur cuve avec niveau. Soupape de décharge

En option : commande de la pression des effets à distance par signaux analogiques au moyen de vannes modulantes et d'amplificateurs.

INSTRUMENTATION : De base, la machine est équipée d'un afficheur de la pression totale, manomètre de pression d'huile de lubrification, pressostat d'huile, manomètre de pression d'huile hydraulique si applicable. Machine pré câblée sauf moteur principal.

En option : indication de pression sur chaque effet avec affichage digital ; Indication de pression avec capteurs et sorties analogiques sur 1 ou 2 effets ; Manomètre de pression de gavage ou capteur de pression de gavage analogique.

ENCOMBREMENT PHYSIQUE : Longueur : 135cm ; Largeur : 105cm ; Hauteur : 120cm ; Poids moyen : 1600 kg.

TABLEAU DE PERFORMANCE MG14

Bloc cylindre à clapet bille <i>(pour produit fortement visqueux et avec des morceaux)</i>				Bloc cylindre à clapet semi-sphérique <i>(pour produit visqueux et peu abrasif)</i>			
Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail	Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail
MG14-600B	1200 l/h	146 tr/min.	600 bar	MG14-600S	1500 l/h	177 tr/min.	600 bar
MG14-500B	1800 l/h	155 tr/min.	500 bar	MG14-500S	2300 l/h	192 tr/min.	500 bar
MG14-450B	2000 l/h	155 tr/min.	450 bar	MG14-450S	2600 l/h	195 tr/min.	450 bar
MG14-350B	2600 l/h	153 tr/min.	350 bar	MG14-350S	3500 l/h	200 tr/min.	350 bar
MG14-300B	2900 l/h	157 tr/min.	300 bar	MG14-300S	4000 l/h	209 tr/min.	300 bar
MG14-250B	3400 l/h	156 tr/min.	275 bar	MG14-250S	4400 l/h	196 tr/min.	275 bar
MG14-200B	4500 l/h	153 tr/min.	200 bar	MG14-200S	6100 l/h	201 tr/min.	200 bar
MG14-150B	5700 l/h	153 tr/min.	150 bar	MG14-150S	8000 l/h	208 tr/min.	150 bar
MG14-125B	7000 l/h	151 tr/min.	125 bar	MG14-125S	9700 l/h	203 tr/min.	125 bar