

Homogénéisateur MG120

Capacités selon modèles :

Débit mini de 8 700 l/h avec pression de travail jusqu'à 600 bars
 Débit maxi de 42 000 l/h avec pression de travail jusqu'à 125 bars.

CHASSIS : En acier peint époxy et caréné par panneaux en acier inoxydable verrouillables. Équipé de six pieds réglables en inox.

PARTIE MECANIQUE : Bloc support embiellage en fonte coulée d'une pièce. Paliers reposant sur roulements à rouleaux. Réducteur direct 1/5 par 2 roues dentées à chevrons. Lubrification par pompe à huile électrique 0.37KW. Refroidissement d'huile par échangeur air-huile (aucune consommation d'eau). Cinq bielles fonte avec coussinets démontables. Filtre à huile absolu. Carter sec avec réservoir d'huile indépendant à niveau constant et niveau visible. Contacter de niveau d'huile trop bas.

En option : capteur analogique de niveau d'huile ; capteur PT100 pour une température d'huile de lubrification, température compartiment bielles, température air chaud.

BLOC CYLINDRE : En acier inoxydable forgé d'une seule pièce. Équipé de clapets bille ou de clapets champignon ou de clapets semi sphériques, selon service. Sièges remplaçables sur site. Matériau des sièges et clapets : stellite. Cinq pistons (option : en céramique massive). Garnitures de piston de type chevron. Compression des garnitures par ressort. Lubrification des pistons : 2 L/mn. Aspiration au choix.

En option : bloc cylindre version aseptique ; pistons en carbure de tungstène ; garnitures de piston de type tresse ; recyclage de l'eau de lubrification ; amortisseurs de pulsations hygiéniques pour montage en ligne.

BLOC EFFET : Un ou deux effets, selon service. Blocs en acier inoxydable forgé. Premier et deuxième effet généralement équipés d'un siège stellite avec clapet type cigare en stellite et protégé par un anneau de choc sur chaque effet. Réglage de la pression de travail tiroir hydraulique. Refoulement au choix.

En option : clapets en carbure de tungstène sur le 1er effet ; barrière vapeur sur chaque effet installé ; soupape de sureté standard non ouvrable ; soupape de sureté standard ouvrable pneumatiquement.

CIRCUIT HYDRAULIQUE : Pompe hydraulique 0.18 KW sur cuve avec niveau. Soupape de décharge.

En option : commande de la pression des effets à distance par signaux analogiques au moyen de vannes modulantes et d'amplificateurs ; potentiomètre de réglage local si commande à distance installée.

INSTRUMENTATION : De base, la machine est équipée d'un afficheur de la pression totale, manomètre de pression d'huile de lubrification, pressostat d'huile, manomètre de pression d'huile hydraulique si applicable. Machine pré câblée sauf moteur principal.

En option : indication de pression sur chaque effet avec affichage digital ; indication de pression avec capteurs et sorties analogiques sur 1 ou 2 effets ; manomètre de pression de gavage ou capteur de pression de gavage analogique.

ENCOMBREMENT PHYSIQUE : Longueur : 254cm ; Largeur : 195cm ; Hauteur : 144cm ; Poids moyen : 7000 kg.



TABLEAU DE PERFORMANCE MG120

Bloc cylindre à clapet bille <i>(pour produit fortement visqueux et avec des morceaux)</i>				Bloc cylindre à clapet semi-sphérique <i>(pour produit visqueux et peu abrasif)</i>				Bloc cylindre à clapet champignon <i>(pour produit modérément visqueux et abrasif)</i>			
Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail	Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail	Modèle	Capacité maximum	Vitesse de rotation	Pression de travail
MG120-600B	8500 l/h	141 tr/min.	600 bar	MG120-550S	11000 l/h	158 tr/min.	550 bar	MG120-550P	9500 l/h	138 tr/min.	550 bar
MG120-500B	10200 l/h	141 tr/min.	500 bar	MG120-500S	11800 l/h	158 tr/min.	500 bar	MG120-500P	10500 l/h	142 tr/min.	500 bar
MG120-450B	11600 l/h	140 tr/min.	450 bar	MG120-450S	13500 l/h	158 tr/min.	450 bar	MG120-450P	11600 l/h	138 tr/min.	450 bar
MG120-400B	12800 l/h	145 tr/min.	400 bar	MG120-400S	14500 l/h	160 tr/min.	400 bar	MG120-400P	13000 l/h	145 tr/min.	400 bar
MG120-350B	14500 l/h	146 tr/min.	350 bar	MG120-350S	16500 l/h	161 tr/min.	350 bar	MG120-350P	15000 l/h	148 tr/min.	350 bar
MG120-300B	16000 l/h	144 tr/min.	300 bar	MG120-300S	18500 l/h	161 tr/min.	300 bar	MG120-300P	17000 l/h	150 tr/min.	300 bar
MG120-250B	19500 l/h	142 tr/min.	250 bar	MG120-250S	23000 l/h	162 tr/min.	250 bar	MG120-250P	21000 l/h	150 tr/min.	250 bar
MG120-200B	23000 l/h	138 tr/min.	200 bar	MG120-200S	27500 l/h	160 tr/min.	200 bar	MG120-200P	26000 l/h	153 tr/min.	200 bar
MG120-150B	32000 l/h	138 tr/min.	150 bar	MG120-150S	36000 l/h	150 tr/min.	150 bar	MG120-150P	32000 l/h	135 tr/min.	150 bar
MG120-130B	35000 l/h	130 tr/min.	130 bar	MG120-130S	42000 l/h	151 tr/min.	130 bar	MG120-130P	36000 l/h	131 tr/min.	130 bar